



**NECESSITE D'UN TRAITEMENT DE PRESERVATION**

Contre les attaques d'insectes de bois sec : ce bois nécessite un traitement de préservation adapté  
 En cas d'humidification temporaire : ce bois nécessite un traitement de préservation adapté  
 En cas d'humidification permanente : l'utilisation de ce bois n'est pas conseillée

**SECHAGE**

Table de séchage suggérée :

		Humidité (%)		Température (°C)		Humidité de l'air (%)
		du bois		sèche	humide	
Vitesse de séchage :	normale à lente					
Risque de déformation :	élevé					
Risque de cémentation :	oui					
Risque de gerces :	élevé	Vert		60	56	81
Risque de collapse :	non	30		68	58	61
		20		74	60	51
		15		80	61	41

Table donnée à titre indicatif pour des épaisseurs < 38 mm.

Elle est à valider par une mise en application dans le respect des règles de l'art.

Pour des épaisseurs comprises entre 38 et 75 mm , l'humidité relative de l'air serait à augmenter de 5% à chaque étape.

Pour des épaisseurs supérieure à 75 mm , l'augmentation serait de 10%.

Note : Séchage artificiel préférable au séchage à l'air pour réduire les défauts. Le séchage doit être mené lentement et prudemment.

**SCIAGE ET USINAGE**

Effet désaffûtant : normal  
 Denture pour le sciage : acier ordinaire ou allié  
 Outils d'usinage : ordinaire  
 Aptitude au déroulage : Non recommandé ou sans intérêt  
 Aptitude au tranchage : Non recommandé ou sans intérêt  
 Note : Maintenir les outils bien affûtés pour éviter une surface pelucheuse.

**ASSEMBLAGE**

Clouage - vissage : faible tenue  
 Collage : correct

**UTILISATIONS**

Principales utilisations connues à valider par une mise en oeuvre dans le respect des règles de l'art.

Remarque importante : certaines utilisations sont mentionnées à titre d'information (utilisations traditionnelles, régionales ou anciennes).

Note : Un bouche-porage est nécessaire pour obtenir une bonne finition.

Isolation  
 Flotteurs  
 Modélisme  
 Tableterie